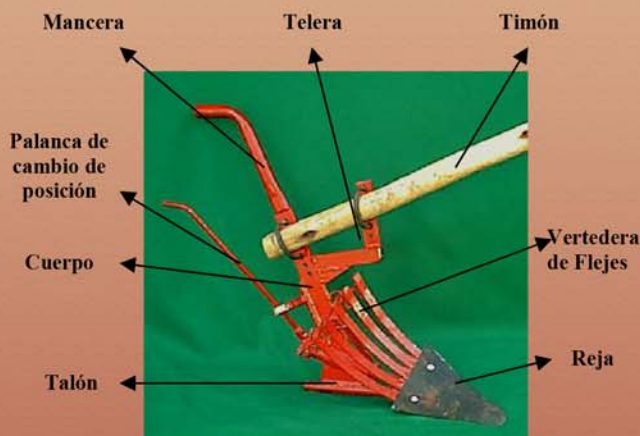




UNIVERSIDAD MAYOR DE SAN SIMÓN
AGENCIA SUIZA PARA EL DESARROLLO Y LA COOPERACIÓN
CENTRO DE INVESTIGACIÓN, FORMACIÓN Y EXTENSIÓN EN MECANIZACIÓN AGRÍCOLA

PARTES IMPORTANTES



Arado Reversible, listo para iniciar su trabajo de labranza

ARADO REVERSIBLE

FICHA TÉCNICA

Características	Arado Reversible Grande	Arado Reversible Pequeño
Fuente de Tracción (TA)	Yunta/Bovinos	Yunta/Bovinos
Fuerza requerida (Kgf)	72,1 – 124,3	70 - 90
Peso (Kg)	13,5	12
Rendimiento (jor/ha)	3 – 4	4 – 5
Vida útil del armazón (años)	> 10	> 10
Vida útil reja (años)	2	2
Vida útil fleje (años)	3	3
Humedad para laboreo	Húmedo	Húmedo
Ancho de trabajo (cm)	28 - 31	24 – 27
Profundidad de trabajo (cm)	12 - 16	12 – 16
Rastrojo incorporado (%)	64 -71	64 -71
Desterronamiento (%)	67 - 69	67 - 69
Pendiente de trabajo (%)	< 20	< 20

ALGUNAS VENTAJAS

- Trabaja en terrenos planos bajo riego y a secano en pendientes de hasta 20%.
- Por su vertedera remueve el suelo en una sola pasada, incorporando rastrojo, malezas, estiércol y abono verde en el suelo.
- Expone hacia la intemperie huevos, pupas, larvas e insectos adultos, además de quistes de nemátodos, para ser eliminados por efectos del sol, frío y aves.
- Por ser reversible trabaja en surco continuo y es recomendado para trabajos en curvas de nivel y terrazas de formación lenta.
- La calidad de preparación del suelo respecto al arado de palo o arado combinado son las siguientes: mayor ancho y profundidad de trabajo, mayor porcentaje de rastrojo incorporado y grado de volteo del prisma del suelo, mayor porcentaje de superficie removida y menor porcentaje de desterronamiento.

FORMA DE TRABAJO



Arado Reversible Pequeño para zonas con pendiente moderada

